

Wałbrzych, dnia 30 grudnia 2015r.

PYTANIA – ODPOWIEDZI

„Budowa stacji podnoszenia ciśnienia dla potrzeb osiedli mieszkaniowych w Cieszowie”

Pytanie nr 1:

Co Zamawiający rozumie pod pojęciem sterownika PLC przy opisie sterowania zestawem pompowym. Prosimy o podanie typu i marki sterownika z dokumentacji projektowej. Czy za równoważny zostanie uznany sterownik spełniający wymagania funkcjonalne podane w tabeli równoważności?

Odpowiedź nr 1:

Przez pojęcie „sterownik PLC” (Programmable Logic Controller - programowalny sterownik logiczny), Zamawiający rozumie uniwersalne urządzenie mikroprocesorowe przeznaczone do sterowania pracą maszyny lub urządzenia technologicznego.

W dokumentacji projektowej, wymieniony jest sterownik stosowany przez Leszczyńską Fabrykę Pomp LFP, jako typowe fabryczne sterowanie zestawu hydroforowego. Jednakże Zamawiający dopuszcza zainstalowanie innych proponowanych sterowników logicznych, zachowujących wymagania postawione w tabeli równoważności.

Zamawiający informuje, że wszystkie użyte nazwy handlowe firm wyrobów materiałów, określonych dostawców w opisie przedmiotu zamówienia, projekcie, specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych, tabeli równoważności, należy traktować jedynie jako marki referencyjne nie stanowiące przeszkody dla oferenta w doborze urządzeń i materiałów z zastrzeżeniem uzyskania w efekcie założonych przez projektanta parametrów działania instalacji i nie niższego od założonego standardu technicznego, jakościowego oraz eksploatacyjnego. Dopuszcza się materiały, produkty i urządzenia równoważne, których parametry techniczne nie odbiegają od zaprojektowanych i docelowo spełniają funkcję użytkową.

Pytanie nr 2:

Czy w przypadku stosowania rozwiązań równoważnych, których parametry zostały określone w tabeli równoważności, oferent powinien załączyć do swojej oferty karty katalogowe proponowanych urządzeń w celu wykazania ich równoważności?

Odpowiedź nr 2:

Na etapie składania ofert Oferent nie ma obowiązku wykazania równoważności zastosowanych przez siebie materiałów i urządzeń. Natomiast równoważność należy udowodnić na etapie realizacji robót budowlanych.

PRZEWODNICZĄCY ZARZĄD
Wałbrzyskiego Związku
Wodociągów i Kanalizacji

Marek Mielniczuk

